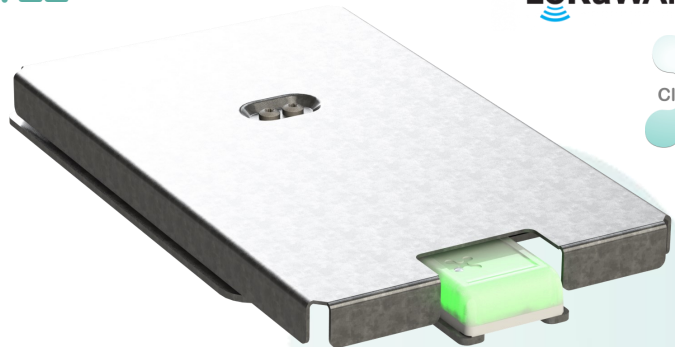


ESG-Logger-LC®

PLAQUE PESANTE CONNECTEE

LoRaWAN™



Le contrôle du poids permet d'améliorer les organisations, que ce soit pour du contrôle de conformité d'un article ou d'une pièce, une gestion d'inventaire automatisé ou l'état d'un processus. L' ESG-Logger-LC permet d'adresser cette problématique avec une flexibilité redoutable en fonctionnant sans aucun câble et pouvant être mis en place très facilement .

CAS D'USAGE



CONTRÔLE DE STOCK

La rupture de stock d'un article dans une organisation de production ou de maintenance peut engendrer des arrêts de production ou des immobilisations de matériel. Le contrôle en temps réel des états de stock résout ce risque et permet une meilleure planification. L'information de niveau de stock critique permet d'engendrer des appels de réassort automatique.



GESTION DE KITTING

Lors de la préparation de kit de matériel ou d'accessoires, les erreurs de manipulation sont fréquentes. Le contrôle du poids peut venir en complément pour valider chaque article et le poids global de la préparation. Ces contrôles automatisés apportent une validation complémentaire.



IDENTIFICATION DES MOUVEMENTS DE STOCK

Le logger-LC intègre une fonctionnalité d'alerte sur une mesure d'écart de poids permettant d'informer en temps réel de tout mouvement de stock. Cette mesure en temps réel peut être couplée à la fonction de Pick-to-light, disponible sur le produit, afin de guider les opérateurs de logistique dans leur mission de préparation de commande.

SPÉCIFICITÉS

MODES DE FONCTIONNEMENT MULTIPLES

Le Logger-LC possède deux modes de fonctionnement, soit une mesure et transmission périodique paramétrable, soit une mesure de variation du poids avec transmission en cas d'écart suivant un seuil paramétrable. Le mode de fonctionnement est modifiable par configuration qui peut se faire en local ou à distance. Un indicateur lumineux peut signaler visuellement un seuil de stock critique atteint.

ALGORITHME OPTIMISÉ intégrant un processus de tarage et d'étalonnage avec une auto calibration en température.

DATALOGGING HORODATÉ des événements (+4000)

PILE REMPLAÇABLE

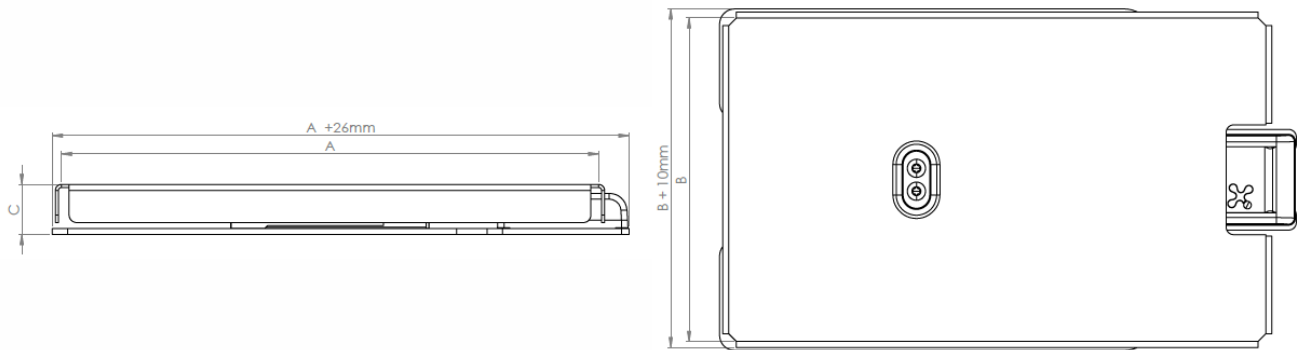


TECHNOLOGIE CLOVER-NET

Protocole de communication bidirectionnelle en temps réel permettant de faciliter l'installation et le paramétrage des capteurs, la collecte des données horodatées, les inventaires automatiques, les mises à jour OTA...

Spécifications

Mécaniques



Référence	A	B	C	Pesée max.	Précision de mesure
ESG-INO-LC015X-X89-510	250 mm	150 mm	33 mm	15 kg	± 10 gr
ESG-INO-LC015S-X89-510	350 mm	210 mm	33 mm	15 kg	± 10 gr
ESG-INO-LC015L-X89-510	500 mm	310 mm	35 mm	15 kg	± 50 gr
ESG-INO-LC050S-X89-510	350 mm	210 mm	35 mm	50 kg	± 50 gr
ESG-INO-LC050L-X89-510	500 mm	310 mm	35 mm	50 kg	± 50 gr

Caractéristiques Physiques

Matériau	Acier galvanisé
Indice IP	IP54
Température de fonctionnement	-20°C à 70°C
Température de stockage	-40°C à 80°C
Humidité	< 95% sans condensation

Communication

LoRaWAN	Class A
	EU868, 915US, AU915, AS923
	Mode Privé et Mode Public
	OTA et ABP
	Puissance d'émission 14dBm (EU) 20dBm max

CloverNet

Informations échangées

Données de mesure : Poids en gramme, indicateur de température, détection de mouvement

Données d'activités ((Nombre de mesure, état de la batterie, indicateur de déplacement...))

Paramétrage par Downlink et/ou par Clover-Net



CE PRODUIT UTILISE DES PILES AU LITHIUM. Pour votre sécurité, référez-vous à la fiche de sécurité disponible sur notre site internet.

INEO-SENSE

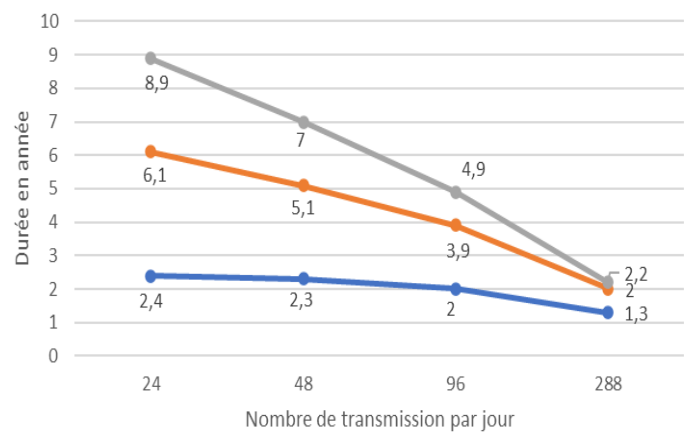
125 Rue de L'hostellerie,
Immeuble ELLIPSIS, Niv 4 Porte 12
30 900 Nîmes — France

Phone : +33 466 276 495
Web : www.ineo-sense.com
contact@ineo-sense.com

Alimentation

Batterie ER 18505 Lithium 3.6Ah

Exemple de durée de vie



Durée de vie selon fréquence de mesure — 1 min — 5 Min — 30 Min

Cas d'usage

1 trame de vie toutes les 24h

Communication LoRaWAN en SF9

Certifications

CE, EN 300-220